

Descrizione

Sensore che rileva la presenza di acqua su pavimento mediante 2 piedini dorati. Viene generalmente utilizzato per la protezione contro l'allagamento di CED, locali tecnici, locali caldaia, uffici, laboratori, ecc.

Il sensore, in contenitore di alluminio con verniciatura epossidica bianca, è dotato di supporto in acciaio che permette di rilevare il liquido ad una altezza variabile tra 0 e 11 mm secondo necessità.

In caso di allarme il relè cambia stato e si accende il LED di segnalazione incorporato. Funzioni di test remoto e inibizione remota. Il circuito del sensore è oscillante per prevenire problemi di elettrolisi e corrosione. Connessioni a 7 terminali a filo per il codice 2450-N e a morsetto per il codice 2450-NM: 2 terminali per alimentazione, 3 terminali per uscita relè in scambio, 1 terminale per test remoto, 1 terminale per inibizione.

Il codice 2450-N offre un grado di protezione IP 67 grazie all'incapsulamento totale in resina epossidica. Regolazione con trimmer della soglia di allarme per il codice 2450-NM.

Non utilizzabile con liquidi infiammabili.

- > Elevata resistenza meccanica
- > Bassi consumi
- > Sistema anticorrosione
- > Connessioni a filo o a morsetti
- > Con LED segnalazione allarme
- > Uscita a relè

Specifiche generali

Materiale contenitore	Alluminio pressofuso verniciatura epossidica bianca
Funzionamento	Rilevazione resistenza tra i piedini. Uscita a relè in scambio
Tipo di connessione	A filo o morsetti
Temp. di funzionamento	-15°C + +70°C
Dotazione standard	Staffa di fissaggio. Pressatubo M16
Grado di protezione	IP40

